



СИСТЕМЫ ЦЕНТРАЛЬНОГО ВАКУУМА CVU



НА БАЗЕ НАСОСОВ

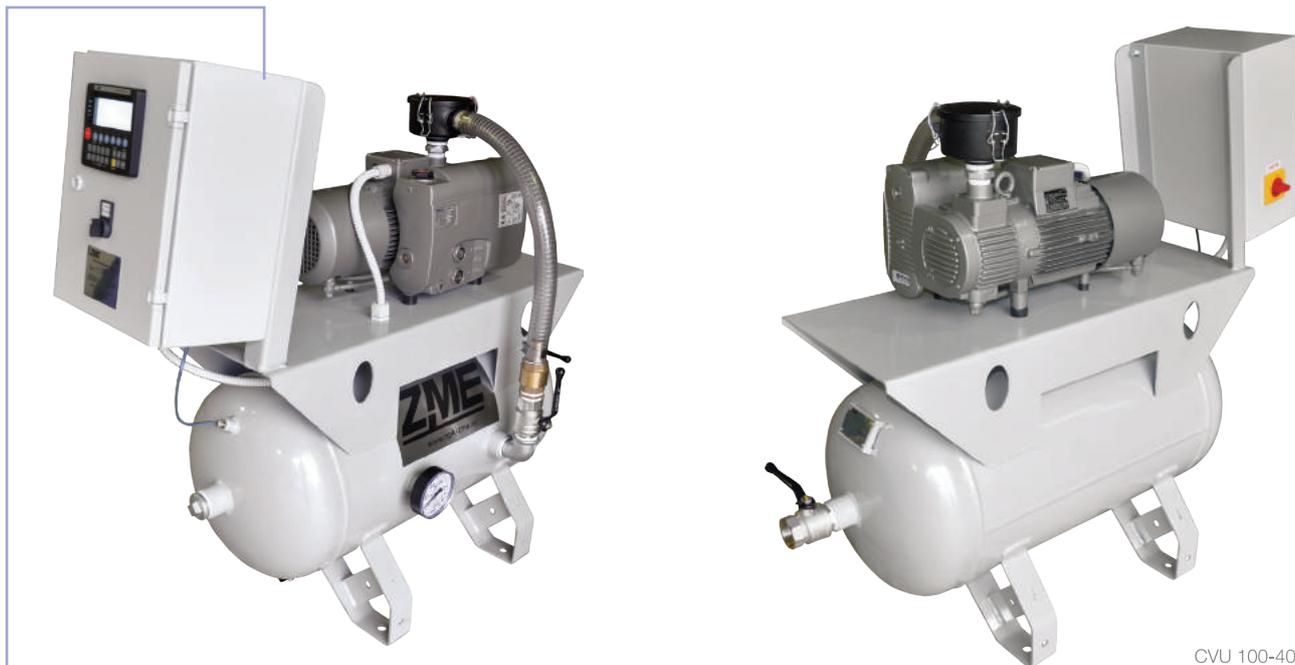


- **Насосы BECKER. Made in Germany**
- **Разработка индивидуальных решений (исполнение и комплектация) по требованию заказчика, например:**
 - взрывозащищенное исполнение установки
 - для откачки различных газов (O₂, N₂ ...) в пищевой промышленности, а также исполнение ресивера и соединительных элементов из нержавеющей стали
 - исполнение для медицинских учреждений вкл. комплектацию антибактериальными фильтрами
- **Проектирование и производство вакуумных систем по чертежам заказчика** (вертикальная компоновка ресивера, расположение насосов и др. элементов конструкции)
- **Сравнительно низкое энергопотребление**
- **Низкая стоимость владения**

ООО "НПК "ЗМЕ" / Россия, г. Москва, ул. Плеханова, д. 4а

Тел.: +7 (495) 221-65-55 / E-mail: sales@npk-zme.ru

www.npk-zme.ru



CVU 100-40 BS

ШКАФ АВТОМАТИКИ

Шкаф автоматики управляет работой одного насоса, включая и выключая его, в зависимости от расхода вакуума в ресивере.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- интуитивно понятный интерфейс с визуальным отображением параметров работы системы,
- возможность установки пороговых значений вакуума,
- счетчик наработки часов насоса,
- интегрированная токовая защита насоса,
- интегрированный контроль фаз (защита от неправильного вращения двигателя насоса),
- переключатель режима работы насоса «автоматический», «стоп», «ручной»,
- сигнализация неполадок работы системы и сохранение их в журнале в памяти контроллера,
- опционально предлагается вывод протокола передачи данных Modbus, Modbus TCP, RS-232 и LonWorks.



Вакуумные системы серии CVU-BS на базе одного насоса – это готовое решение для тех применений, где требуется постоянное поддержание вакуума в технологическом процессе. Установленный вакуумный насос обеспечивает 100% необходимой производительности.

В зависимости от расхода, автоматика включает насос и выключает его, при достижении заданного уровня вакуума в ресивере. Системы CVU-BS очень компактны, просты в эксплуатации и высоконадежны. Данные системы могут быть выполнены в стационарном исполнении (стандарт) и мобильном исполнении (оснащены колесными опорами и ручкой для перемещения системы персоналом).



Для применения вакуумных систем серии CVU-BS в медицинских учреждениях необходимо предвключенно установить группу антибактериальных фильтров ABFG. Высокая степень фильтрации частиц позволяет предотвратить скопление микрорезультатов в вакуумном ресивере.

Модель	Производительность, м³/час	Рабочий вакуум, мбар абс.	Объем ресивера, л	Вес, кг
CVU 100-20 BS	20	50 ÷ 600 (диапазон настраивается по требованию заказчика)	100	109
CVU 100-40 BS	40		100	145
CVU 100-70 BS	70		100	150
CVU 300-40 BS	40		300	214
CVU 300-70 BS	70		300	227
CVU 300-100 BS	100		300	300
CVU 500-300 BS	300		500	570

Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения



CVU 300-20 BD

ШКАФ АВТОМАТИКИ

Шкаф автоматики управляет работой насосов, попеременно включая и выключая их, обеспечивая заданный уровень вакуума в ресивере.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- интуитивно понятный интерфейс с визуальным отображением параметров работы системы,
- возможность установки пороговых значений вакуума,
- счетчик наработки часов работы каждого насоса,
- интегрированная токовая защита насосов,
- интегрированный контроль фаз (защита от неправильного вращения двигателей насосов),
- переключатели режимов работы насосов «автоматический», «стоп», «ручной»,
- сигнализация неполадок работы системы и сохранение их в журнале в памяти контроллера,
- опционально предлагается вывод протокола передачи данных Modbus, Modbus TCP, RS-232 и LonWorks.



Системы центрального вакуума серии CVU-BD – очень высоконадежны, эффективны в работе и просты в обслуживании.

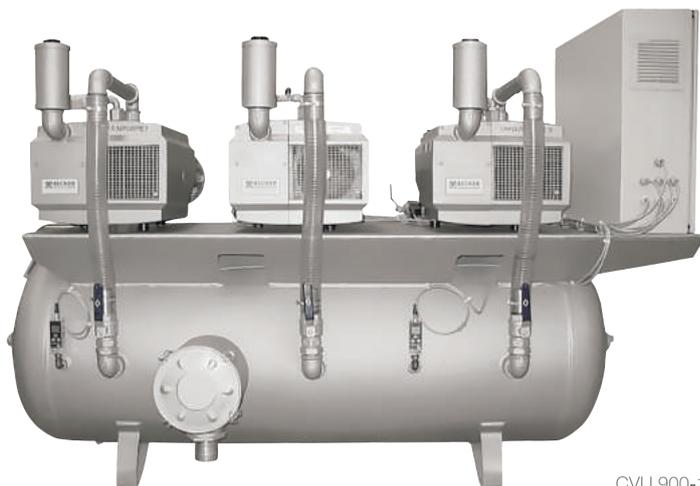
Один вакуумный насос (основной) обеспечивает 100% проектной производительности, а второй насос (резервный) находится в режиме готовности к мгновенному запуску и поддержанию вакуума, в случае необходимости, на заданном уровне. При проведении планового техобслуживания одного вакуумного насоса, второй насос обеспечит бесперебойную работу производственной линии.



Для применения вакуумных систем серии CVU-BD в медицинских учреждениях необходимо предвключенно установить группу антибактериальных фильтров ABFG. Высокая степень фильтрации частиц позволяет предотвратить скопление микроэлементов в вакуумном ресивере.

Модель	Производительность, м³/час	Рабочий вакуум, мбар абс.	Объем ресивера, л	Вес, кг
CVU 300-20 BD	2x20	50 ÷ 600 (диапазон настраивается по требованию заказчика)	300	232
CVU 300-40 BD	2x40		300	254
CVU 500-40 BD	2x40		500	284
CVU 500-70 BD	2x70		500	370
CVU 500-100 BD	2x100		500	415
CVU 900-100 BD	2x100		900	470
CVU 900-200 BD	2x200		900	705
CVU 900-300 BD	2x300		900	809

Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения



CVU 900-100 BT

Вакуумные системы серии CVU-BT на базе трех вакуумных насосов пластинчато-роторного типа находят себе широкое применение в испытательных центрах НПО или обеспечением центральным вакуумом крупного производственного предприятия.

Системы имеют три вакуумных насоса – основной, дополнительный и резервный. Данная схема позволяет существенно экономить электроэнергию при снижении расхода до 50%. Шкаф управления вакуумной системой отражает все ключевые параметры работы системы и позволяет настраивать рабочий диапазон управления. Меню русифицировано.



Для применения вакуумных систем серии CVU-BT в медицинских учреждениях необходимо предвключенно установить группу антибактериальных фильтров ABFG. Высокая степень фильтрации частиц позволяет предотвратить скопление микроэлементов в вакуумном ресивере.

Модель	Производительность, м³/час	Рабочий вакуум, мбар абс.	Объем ресивера, л	Вес, кг
CVU 500-20 BT	3x20	50 ÷ 600 (диапазон настраивается по требованию заказчика)	500	329
CVU 500-40 BT	3x40		500	406
CVU 500-70 BT	3x70		500	446
CVU 900-100 BT	3x100		900	724
CVU 900-300 BT	3x300		900	1112

Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения.

**ГРУППЫ АНТИБАКТЕРИАЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ
СЕРИИ ABFG**


ABFG 690



ABFG 70

Для применения систем центрального вакуума CVU в медицинских учреждениях необходимо предвключенно установить группу антибактериальных фильтров ABFG. Высокая степень фильтрации частиц позволяет предотвратить скопление микроэлементов в вакуумном ресивере. Группа отсечных клапанов позволяет проводить плановое техническое обслуживание каждого фильтра, не выводя из эксплуатации вакуумную систему.

Степень очистки воздуха составляет 99,99%. Антибактериальные фильтры ABFG имеют стеклянную колбу для сбора секрета.

Модель	Суммарная пропускная способность, м³/час	Степень фильтрации, мкм	Присоединение	Вес, кг
ABFG 70	2x25	0,01	G1"	26
ABFG 140	2x65		G1 1/2"	32
ABFG 224	2x105		G1 1/2"	34
ABFG 430	2x210		G2 1/2"	65
ABFG 690	2x345		G2 1/2"	85

Производитель оставляет за собой право вносить технические изменения